



YachtCoatings

SCHEMA TECNICA

636. DELTA UC HB

Fondo epossidico bicomponente ad alto spessore per cicli epossidici e poliuretanicici che, per le notevoli qualità di protezione, resistenza ed aderenza, offre innumerevoli possibilità di impiego su qualsiasi supporto, in zone emerse o immerse dell'imbarcazione opportunamente preparate.

Confezione	0,750 l – 2,5 l – 10 l. (base 8 l + cat. 2 l)
------------	---

DATI CHIMICO-FISICI (a 20° C)

Aspetto	Opaco
Colore	Grigio
Solidi (in volume)	52 ± 2 %
Peso specifico	1,36 ÷ 1.40 g/cm ³
Punto di infiammabilità	29° C
Viscosità	Tixotropica (38.000 ÷ 45.000 cP)

DATI APPLICATIVI

Rapporto di miscelazione (in volume)		4:1 con 651.000
Durata del prodotto catalizzato	8 h a 20° C	
Diluente		693.000 (max. 15 %)
Metodo di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,9 mm – 2,2 mm
		Airless Pressione 150 bar Ugello 0,3 – 0,6 mm (0,012 – 0,024 in) Angolazione ventaglio 65° - 80°
		Diluente 693.000 (max. 15 %)
Spessore film secco	Range di applicazione standard	100 µm - 200 µm
	Raccomandato	150 µm
Spessore film umido	Range di applicazione standard	192 µm - 385 µm
	Raccomandato	288 µm
Resa teorica allo spessore indicato m ² /l.	Range di applicazione allo spessore raccomandato	3,5
Primers raccomandati	Delta 3000	
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.	



SCHEMA TECNICA

636. DELTA UC HB

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

	<p>Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminazioni (se si ritiene necessario per valutare il grado di pulizia utilizzare il metodo Bresle ISO 8502-6).</p> <p>Ricopertura di stucchi: aspirare per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia. Successivamente soffiare con aria pulita e asciutta.</p> <p>Vetroresina: Su superfici nuove decerare con SIRIO. Carteggiatura con carta n. P120 - P150, aspirare per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia; successivamente soffiare con aria pulita e asciutta.</p> <p>Carena: Ciclo preventivo all'osmosi (gelcoat nuovo: decerare con SIRIO, carteggiare con carta n. P120 - P150) applicare 2 mani da 150 µm cad. (DFT).</p>
---	--

TEMPI DI ESSICCAZIONE

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura	Prodotti epoxy o poliesteri	24 h	4 gg	24 h	4 gg	18 h	3 gg	8 h	2 gg
	Antivegetative	18 h	36 h	18 h	36 h	12 h	24 h	6 h	12 h
Carteggiatura		48 h		36 h		24 h		18 h	
Reticolazione completa		7 gg		7 gg		7gg		7 gg	

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3°C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5°C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori. E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

NORME DI SICUREZZA

	Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle. Operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.).
---	--

NOTE

	Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Ulteriori note sono riportate nelle "raccomandazioni generali", per le norme di riferimento consultare la legenda "schede tecniche". Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.
---	--